

ATTREZZATURA



VITI INOX TIPO A4 Autofilettante - Testa Piana Svasata (TPS)
Per RADIAL 30: Taglio a croce misura n. 6, Testa 6,8 mm,
Gambo 3,5 mm
Per RADIAL 40: Taglio a croce misura n. 8, Testa 7,5 mm,
Gambo 3,9 mm
Per RADIAL 52, 65 e 80: Taglio a croce misura n. 10,
Testa 9,5 mm, Gambo 4,8 mm

AVVERTENZE: **si sconsiglia l'utilizzo di VITI A2**



Trapano e avvitatore



Punta 4/4,2 mm



Phon industriale solo per applicazioni
con curve complesse



Cutter

RADIAL®

MONTAGGIO PROFILI RADIAL



PRODOTTO E PROGETTATO DA TESSILMARE IN ITALIA

BREVETTATO



IMPORTANTE:

Binario e Profilo vanno montati con le alette
più lunghe verso il basso
per aderire in battuta al gradino di giunzione
dello scafo con la coperta.

Per applicazioni su superfici piane contattate
il nostro servizio clienti



1. APPLICAZIONE DEL BINARIO RIGIDO IN DURALENE



Il binario, in PVC rigido ma molto elastico, si monta a freddo e segue perfettamente le curve dell'imbarcazione sino a raggi molto acuti (anche solo 8/10 cm - vedi tabella)

Qualora i raggi da seguire siano inferiori a questi valori, contattate il nostro servizio clienti che vi fornirà indicazioni personalizzate.

Il binario può essere fissato con rivetti a strappo o con viti autofilettanti purché in acciaio INOX A4 ogni 15/20 cm.

Si raccomanda di non utilizzare fonti di forte calore, danneggerebbero il binario irrimediabilmente.

2. APPLICAZIONE DEL PROFILO IN PVC



Il profilo esterno si monta completamente a freddo per le misure 30-40-52, tuttavia una notte in ambiente riscaldato favorirà l'operazione.

Per i modelli 65 e 80 è indispensabile un pre-riscaldamento, si può utilizzare un bidone di acqua con fornello industriale lasciando in ammollo 30/60 min. a 40-60°, un forno industriale a basse temperature, se il clima ve lo consente qualche ora sotto il sole.

Non utilizzare forni ad alte temperature o microonde che ammorbidirebbero la parte esterna con il rischio di bruciarla. Il profilo deve raggiungere una consistenza morbida omogenea.

1. Si parte dallo specchio di poppa facendo calzare i primi 20 cm, quindi si curva all'indietro il profilo (vedi foto o filmato) obbligando i due denti di tenuta ad aprirsi ed incastrarsi nelle alette del binario.

2. Si prosegue verso prua ricordando, ad ogni metro circa, di allungare il profilo di 2 o 3 cm in modo che la distensione sia perfetta.

3. Si completa l'operazione su tutto il giro barca.

4. Si fissa la parte terminale del profilo con una/due viti di tenuta e si rifinisce con i terminali o coprigiunta.

Acquisita un minimo di manualità, l'operazione è molto veloce, il risultato sarà esteticamente perfetto e di alta funzionalità.

3. CURVATURA DEL PROFILO



Attenersi alla tabella per le indicazioni dei raggi di curvatura.

Curve orizzontali o verticali con raggiature superiori a cm 40 di raggio saranno eseguite direttamente sull'imbarcazione avvitando e piegando di volta in volta sino a completare la curva, la barca stessa avrà funzione di ditta.

Per raggiature più acute consigliamo di visitare il nostro canale video YouTube o di contattare il nostro servizio clienti che fornirà indicazioni personalizzate.

L'uso di un riscaldatore industriale vi agevolerà nello stiramento in prossimità delle curve qualora si formassero grinze o imperfezioni.

| ARTICOLO | DESCRIZIONE | PESO | R min CURVATURA | IMBALLO | CONFEZIONI DA |
|-------------|--------------------|----------|-----------------|---------|---------------|
| 130-141-006 | canalina Radial 30 | 165 g/m | 50 mm | fasci | 24 m |
| | | 6 oz/yd | 2" | | 78' |
| 130-141-011 | canalina Radial 40 | 262 g/m | 60 mm | fasci | 24 m |
| | | 9 oz/yd | 2-3/8" | | 78' |
| 130-141-016 | canalina Radial 52 | 410 g/m | 70 mm | fasci | 24 m |
| | | 14 oz/yd | 2-3/4" | | 78' |
| 130-141-021 | canalina Radial 65 | 432 g/m | 80 mm | fasci | 24 m |
| | | 15 oz/yd | 3-1/8" | | 78' |
| 130-141-026 | canalina Radial 80 | 565 g/m | 100 mm | fasci | 24 m |
| | | 20 oz/yd | 3-7/8" | | 78' |

4. APPLICAZIONE ACCESSORI

Tagliare il profilo e fissarne l'estremità con una vite. Completare con gli accessori di finitura (terminali e coprigiunta). Nel caso del terminale, questo deve sormontare in parte l'estremità del profilo (non deve essere fissato di lato).

5. PULIZIA

Le superfici in PVC si detergono con sgrassatore liquido.

ATTENZIONE

Alcuni prodotti specifici per la pulizia del PVC, se non diluiti correttamente danneggiano il profilo in modo permanente.